



空氣變形噴嘴 JA-ATY Type

Air Texturing Jet Type JA-ATY

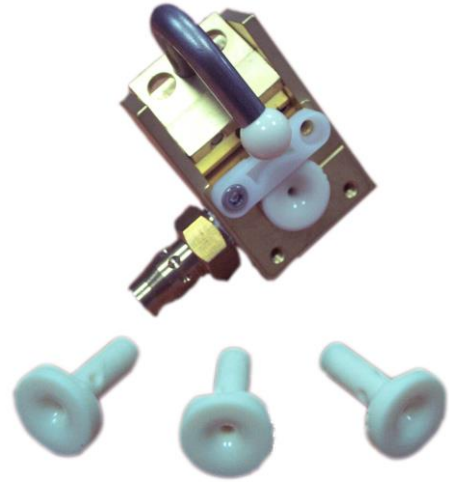
優異的絲圈穩定性，可提供穩定且高速的生產效率。
適用於聚酯纖維(PET)，聚醯胺纖維(NYLON)及聚丙烯纖維(PP)等纖維。

可安裝於各大廠牌之空氣變形機台，依長絲規格選用不同的噴嘴芯。

Excellent loop stability in yarn, can keep constant productivity under high-speed machine .

Can be used for polyester/polyamide/polypropylene.

Compatible with most air texturing machines, changeable ceramic insert for different filaments and applications.



I. 規格

Specifications

Three air hole Type	Air Pressure (kg/cm ²)	Speed (m/min)	Denier Range (d)	Overfeed (%)	Air-consumption q _{vn} (m ³ /h)
ATY-N12	8~14	~ 600	30~400	~ 60	0.54(p+1)
ATY-T15	8~14	~ 600	150~750	~70	0.81(p+1)
ATY-T17	8~14	~ 500	150~1250	~70	1.22(p+1)
ATY-T20	8~14	~ 500	250~2000	~70	1.46(p+1)
ATY-T25	8~14	~ 500	450~4000	~80	2.05(p+1)
ATY-N35	8~14	~ 400	1000~20000	~70	3.85(p+1)
ATY-N38	8~14	~ 400	1000~25000	~70	4.14(p+1)
ATY-S12	8~14	~ 1000	22~250	~ 60	0.54(p+1)
ATY-S15	8~14	~ 900	200~450	~ 70	0.81(p+1)
ATY-R15	8~14	~ 600	150~750	~70	0.81(p+1)
ATY-A12	8~14	~ 1000	44~250	~ 45	0.54(p+1)
ATY-A15	8~14	~ 900	150~450	~ 45	0.81(p+1)
ATY-A20	8~14	~ 800	330~1000	~ 45	1.46(p+1)
ATY-A25	8~14	~700	800~2000	~ 40	2.05(p+1)

空氣耗氣量計算說明：

q_{vn} ：空氣消耗量 (m^3/h)

p ：使用的空氣壓力 (kg/cm^2)

壓縮空氣的要求：

- 最大壓力波動 $\pm 0.1 kg/cm^2$
- 溫度(Tem) $25^\circ C \pm 5^\circ C$
- 相對濕度(RH%) $< 40\%$
- 最大含油率： $0.1mg/m^3$
- 最大殘餘微粒：
 - 顆粒大小 $1 \mu m$
 - 顆粒密度 $1mg/m^3$

Air consumption：

q_{vn} ：Air consumption (m^3/h)

p ：Air pressure (kg/cm^2)

Compressed air requirements

- Airpressure fluctuations max： $\pm 0.1 kg/cm^2$
- Temperature: $25^\circ C \pm 5^\circ C$
- Relative Humidity(RH%) $< 40\%$
- Max residual oil: $0.1mg/m^3$
- Max residual particles:
 - Particles size $1 \mu m$
 - Particles density $1mg/m^3$

ATY 常用配件 Accessories for ATY JET ASSEMBLY

83466-00-AS0-M-U



X-BALL-12.7-H9.2-M4



X-PLA-TNOZZLE



X-ORING-7.6*4*1.9



JZ-83466-T1



JE-67803-60-T1



X-AIKI-CLIPS(D)



X-PUSHER-5.8



X-AIKI-83466(HOUSING)

